**Fonctionnalité du Convoyeur (6 minutes)**

- Marche/Arrêt (1 minute) :

- Démonstration : Appuyer sur le bouton de marche pour démarrer le convoyeur et sur le bouton d'arrêt pour l'arrêter.

-Marche Avant/Arrière (1 minute) :

- "Nous pouvons également contrôler la direction du convoyeur, en avant ou en arrière."

- Démonstration: Changer la direction du convoyeur en appuyant sur les boutons correspondants.

- Voyant de production(1 minute) :

-Démonstration: montrer les voyants en action.

- Lecture des capteurs (boucle capteur) (2 minutes) :

- " Capteurs à chaque extrémité du convoyeur pour détecter les pièces."

- Démonstration : Placer une pièce devant un capteur et montrer la lecture sur l'interface.

- Programme d’automatisation (1 minute) :

- "algorithme d'automatisation implémenter pour le convoyeur."

- Explication rapide : Décrire l'algorithme utilisé pour contrôler le convoyeur en fonction des capteurs.

**Fonctionnalité Afficheur (6 minutes)**

- Écrire du texte (logique de conversion) (3 minutes) :

- Démonstration : Envoyer un texte à l'afficheur et montrer le résultat.

- Explication : Décrire brièvement le code de conversion et d'envoi des données.

- Vider du texte (3 minutes) :

- Démonstration : Vider l'afficheur en envoyant une commande de réinitialisation.

- Explication: Montrer le code et expliquer comment la commande est envoyée.

**4. Cycle de Production (7 minutes)**

- Manuel et Automatique (3 minutes) :

- Démonstration Manuel : Montrer comment démarrer et arrêter le cycle manuellement.

-Démonstration Automatique : Lancer le cycle automatique et expliquer brièvement le fonctionnement.

- Cycle complet (4 minutes) :

- Démonstration : Faire fonctionner le système du début à la fin en mode automatique, en mettant en évidence le convoyeur, les capteurs, les robots, et l'afficheur.

- Explication : Décrire chaque étape du cycle et comment chaque composant interagit avec les autres.